

丸山工業株式会社 会社情報

会社案内 COMPANYY

会社概要

商号	丸山工業株式会社
住所	(本社及び本社工場) 静岡県富士宮市山宮 2201-10 (第二工場) 静岡県富士宮市山宮 2180-21 TEL : 0544-58-4750 FAX : 0544-58-1331
設立	1971年2月
資本金	1000万円
代表者	代表取締役 九川 治喜
従業員数	23名
事業内容	プレス加工 パイプ加工 溶接 金型製作 機械加工全般

主要なお得意先様

葵護謨工業株式会社 | 東鋼管工業株式会社 | 株式会社アマダ | 江崎工業株式会社 | 株式会社LPL
株式会社岡田製作所 | カネエ工業株式会社 | 小林工業株式会社 | 上日工業株式会社 | 新日本工業株式会社
株式会社炭吉屋近藤ネジ | 株式会社テクノネット | 東海金属工業株式会社 | 東プレ東海株式会社
トシダ工業株式会社 | 永田部品製造株式会社 | 株式会社バイオラックス | 株式会社富山製作所
ピヨンス株式会社 | 有限会社増田製作所 | ミヤマ工業株式会社 | 八千代工業株式会社 (アイウエオ順)

沿革

1960年	「丸山製作所」として東京都品川区に設立。
1971年	「丸山工業株式会社」に社名変更および法人化 静岡県富士宮市宮原にて自動車部品のプレス加工を始める。
1981年	静岡県富士宮市山宮（現在地）に移転、本社工場とし、事業規模を拡張する。
1985年	本社工場を拡張。
1993年	第二工場を開設、主にパイプ加工の工場とする。
2000年	独自ドメイン maruyama-kogyo.co.jp を取得。
2000年	250トン順送プレスライン（1号機）を導入。
2001年	250トン順送プレスライン（2号機）を導入。
2003年	現社長に社長交代。
2007年	300トン順送プレスラインを導入。
2008年	NCパイプベンダー50型を導入。
2012年	第二工場の隣接地を取得、第三工場（倉庫）とする。
2017年	marcoブランドを立ち上げ、マグネシウム合金製楽器「マルコ・ケーナ」を発売開始

社是・経営理念

社是

音符から音楽が生まれるように
図面からモノをつくる

丸山工業楽団経営理念

私たちは 品質・技術を磨き続け
お客様の心に響く製品をつくります

私たちは 一日一瞬を大切に
リズムだたく協働し
充実した人生を奏でます

私たちは 地域とハーモニーを大切に
持続可能な社会を目指します

丸山工業株式会社



アクセス



プレス部門

順送プレス

プレス機メーカー	形式	能力 (トン)	ボルスタ 幅	ボルスタ 奥行	タイハイト	コイル板厚 MAX	コイル幅 MAX
アイダ	NS2	300	2600	1200	650	4.5	800
アイダ	NC2	250	2400	920	550	4.5	600
アイダ	NCS	250	2400	920	550	4.5	600
アイダ	NC2	200	2400	860	500	3.2	400
アマダ	TPW	150	2000	760	450	3.2	300
ワシノ	PUX	80	1000	600	350	2.0	200

タンデムプレス

プレス機メーカー	設備呼称	能力 (トン)	ボルスタ幅	ボルスタ奥行	タイハイト
コマツ	OBS	200	1450	890	480
アイダ	NC1	150	1170	760	400
アイダ	NC1	150	1170	760	400
アイダ	NC1	150	1170	760	400
アイダ	NC1	60	870	520	300
アイダ	NC1	60	870	520	300
コマツ	OBS	60	900	550	350
ワシノ	PUX	75	900	500	330
アマダ	TP	45	800	450	290
ワシノ	PUX	35	710	380	255
ワシノ	PUX	35	710	380	240

パイプ部門

設備種類	機械メーカー	形式	加工可能パイプ径 (MAX)	ストローク長さ	備考
NCパイプベンダー	大洋	TB-DR-30CNC	φ34		
NCパイプベンダー	大洋	TB-DR-40CNC	φ42.7		
NCパイプベンダー	大洋	TB-DR-15CNC	φ14		
NCパイプベンダー	大洋	TB-DR-035H-NC	φ31.8		
パイプベンダー	大洋	TB-DR-2HAS	φ60.5		
NCパイプベンダー	コムコ	KB-15ND	φ15.9		
NCパイプベンダー	コムコ	KB-50ND	φ50.8		
NC旋盤	三菱	MALC8A	φ210		
パイプ端未成形機	松村機械	HDB-40	φ42.7	100	シングルパンチ
パイプ端未成形機	ディップ	パイプ成型機	φ42.7	100	ダブルパンチ
パイプ端未成形機	ディップ	パイプ成型機	φ17.3	80	トリプルパンチ、サブクランプ
パイプ端未成形機	ディップ	パイプ成型機	φ54	120	トリプルパンチ、サブクランプ
パイプ自動切断機	モリ工業	PCP-65N2	φ54		
パイプ自動切断機	モリ工業	PCP-65N2	φ54		
パイプ自動面取り機	東邦工業	NP57	φ42.7		
パイプ自動面取り機	東邦工業	NP500	φ54		

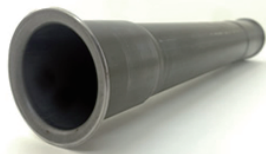
溶接部門

設備種類	形式	台数
スポット溶接機	35KVA	5台
スポット溶接機	50KVA	1台
コンデンサースポット溶接機		1台
インバータースポット溶接機		1台
ハンドリングロボット	ナチロロボット	1台
CO2溶接機		3台
アルミ用溶接機		1台

金型部門

設備種類	形式
CAD	VectorWorks
マシニングセンター	ヤマザキマザック VQC
NC旋盤	三菱重工 MALC-8A
旋盤	
フライス盤	
平面研磨機	
ボール盤	
タッピング	

機械構造物向けパイプ部品



加工分類

パイプ切断、パイプ拡管加工、パイプフレア加工

素材

STB410

月産数量

300本

特徴

外径φ30程度(板厚1.2程度)のパイプの両端を拡管および、フレア加工したものです。

深めのバーリング加工部品(プレス加工)



加工分類

順送プレス

素材

鉄

月産数量

5,000個程度

特徴

平らな鉄板をプレス加工してこのようなパイプ状にします。
順送プレスのみ1工程です。

SUSパイプを短く切断品



加工分類

パイプ切断

素材

ステンレス(SUS430相当)
外径φ50前後 板厚1.5前後

月産数量

現在試作段階

特徴

パイプを弊社としては非常に短く(長さ約3mm)パイプにて切断したもの。
パイプというよりもほとんどリング状。

ステンレスパイプシボリ加工



加工分類

パイプ切断加工
パイプフレア加工
パイプシボリ加工

素材

ステンレス(SUS304)

月産数量

1,000本程度

特徴

シボリ長さが比較的長い例です。

端子部品



加工分類

順送プレス

素材

ステンレス

月産数量

ロット5000個程度

特徴

順送1工程にて製作しています。
丸山工業の取り扱い製品の中ではかなり小さい方です。
近隣の表面処理メーカー様向けで、装置の一部として使用されています。

バンド部品



加工分類

曲げ加工、シボリ加工、ピアス加工等(タンデムプレス等) + スポット溶接 + カチオン塗装 + ラバー貼付け、ボルト・ナット等組付け

素材

鉄

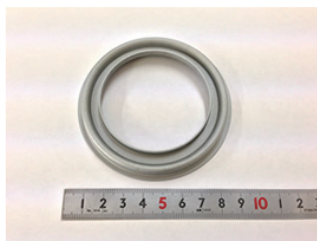
月産数量

100~1000個程度

特徴

近隣の溶接メーカー様、塗装メーカー様の協力により、バンドシステムとしての完成品に仕上げられています。

シールド部品



加工分類

順送プレス+ジオメット塗装

素材

鉄

月産数量

5,000個程度

特徴

内径部は精度を求められます(±0.05程度)が、順送プレスにて安価に、また塗装の厚みも考慮して製作しています。

パイプにプレスで穴開け部品



加工分類

穴開け加工(プレス加工) + 曲げ加工(パイプベンダー)

素材

鉄

月産数量

5,000本程度

特徴

パイプ加工とプレス加工の複合加工になります。
パイプに9カ所の穴をプレスで同時に開けています。
プレス加工ですので、低コストでの加工が可能です。
曲げはNCベンダーにて加工。

シールド部品



加工分類

順送プレス

素材

鉄

月産数量

1,000個程度

特徴

内径部は特に精度を求められています(±0.05程度)が、順送プレスにて安価に生産しています。

スペーサー部品



加工分類

順送プレス

素材

鉄

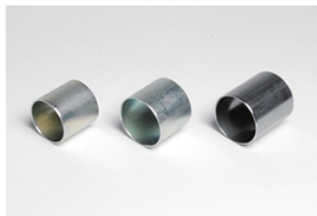
月産数量

50,000個程度

特徴

市販の板厚の決まった材料をスタンプして板厚を変えています。
板厚の精度に特に絞り込んだ加工です。
順送プレスにより安価に提供しています。

カラー部品



加工分類

切断加工+面取り加工

素材

鉄

月産数量

50,000個程度

特徴

材料は精密引抜き鋼管を使用。NCではない、自動面取り機にて安価に、しかし職人のセッティングにより精度の良い面取りを実現しています。

NCパイプベンダーによる曲げ加工



加工分類

切断加工+面取り加工+スプール加工+バルシ加工+拡管加工+絞り加工+スプール加工+カール加工+曲げ加工

素材

鉄

月産数量

2,000個程度

特徴

素材はSTKM11A。パイプ両端末にスプール加工、バルシ加工等を行なった後にNCパイプベンダーにて3次的に曲げ加工を行なっています。
表面処理はMFNK(2層)。